

Montážní návod

třísložkový nerezový systém DW

Nerezový komínový systém třísložkový se používá odvádění spalin do venkovního prostředí.

Spalinová cesta musí být navržena a provedena dle platných předpisů a norem.
Především dle ČSN 734201, ČSN 1443.

Spalinová cesta musí být kontrolovatelná, čistitelná. Proto musí být opatřena revizními, vymetacími, kontrolními prvky. Čištění se provádí nerezovým kartáčem.

Spalinová cesta před uvedením do provozu musí mít platnou revizi.

- spaliny nesmí obsahovat sloučeniny chloru, např. halogeny ze spalovacího vzduchu nebo dioxiny z hnojiv obsažených v palivu.
- nelze použít pro odvod spalin obilných produktů

Systém je odolný proti vlhku, vyhoření sazí viz. zařazení v Prohlášení o vlastnostech.

Nerezový systém je možné použít na podtlakový i přetlakový režim.

Podtlakový režim se instaluje bez těsnění ve spojích. Pro přetlakový režim je nutné mít vsazené těsnění v každém spoji dvou nerezových prvků.

Systém je možné použít pro přetlak ve třídě P1 - 200 Pa, instalujte černé těsnění do hrdla každého prvku. Každý spoj dvou prvků se zajišťuje objímkou se zajišťovacím šroubem.

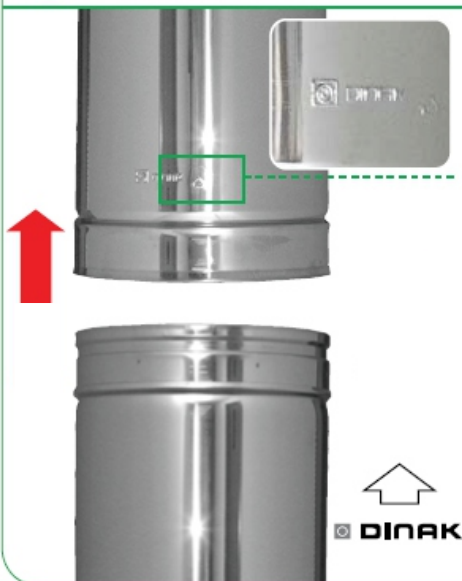
V případě potřeby krácení rovných dílů je nutné použít prodlužovací - teleskopickou trubku.

Pro uznání prodloužené záruky - je nutné aby montáž provedla osoba proškolená ve školícím centru ve Cvikově a obdržela osvědčení o školení.



Montáž rovných dílů

- 1** Směr instalace trubek , ve směru proudění spalin



- 2** před sesazením dvou dílů je třeba namazat trubky mazacím sprejem



- 3** navlékněte a dotáhněte spojovací objímku



T-kus a dynko



Montáž prodlužovací trubky

- 1** sejměte objímku oddělte dva díly trubek



- 2** pro zkrácení celkové délky odřízněte část izolace



- 3** v případě použití na přetlak použijte těsnění pro pr. 80 - 130 mm těsnění vložte do drážky v hrdle, ostatní průměry navlékněte



- 4** použijte mazací sprej pro pr. 80-130 na vnější plochu zasunuté trubky, ostatní vnitřní stranu



- 5** sesazení dílů a zajištění spojovací objímkou



- 6** objímku dotáhnou imbusem



Základní vzdálenosti kotvících prvků

Kotvící objímka krátká (080)

Do průměru 80- 600 - $A = 4$ m

Do průměru 650-900 - $A = 3$ m

Do průměru 950 - 1000 - $A = 2$ m

Kotvící objímka střední stavitelná (835DW)

Do průměru 600:

délka 100 - 250 mm, $A = 3$ m

Kotvící objímka dlouhá stavitelná (845DW)

Do průměru 80- 600

délka 250 - 430 mm, $A = 2$ m

