

## **Komínové vložky z korozivzdorné oceli RICOM typu S8V2 a S10**

### **jsou určeny pro odvod spalin od spotřebičů na pevná paliva.**

ČSN EN 1856-2 T400 N1 D Vm L50080 G - pro pevná paliva

ČSN EN 1856-2 T400 N1 D Vm L50100 G - pro pevná paliva

### **Předpoklady použití**

Komínové vložky se používají pro odvod spalin spotřebičů s přirozeným tahem.

Komínové vložky korozivzdorné oceli mohou být použity následujícími způsoby:

- jako komínová vložka pro modernizaci zděných komínů
- jako komínová vložka pro vložkování stávajících zděných komínů.

### **Vložkování komínových průduchů.**

Při vložkování komínových průduchů musí mít komínové těleso průduch s dostatečně velkým průřezem, alespoň  $D + 2 \text{ cm}$  ( $D$  = vnější průměr komínové vložky). Komínový průduch může být přímý nebo uhýbaný. Uhýbání komínu musí odpovídat podmínkám ČSN 7342 01 Navrhování komínů a kouřovodů. Bezprostředně před vložkováním komínů musí být provedeny následující přípravné práce:

- a. vnější prohlídka komínového pláště v půdním prostoru a v prostoru nad střešní rovinou s posouzením technického stavu, s případným požadavkem na opravu komínového tělesa,
- b. vyčištění komínového průduchu. U neprůchodného komínového průduchu je nutno zjistit a odstranit závadu.
- c. celková prohlídka komínového průduchu se zjištěním, zda do vložkovaného komínového průduchu není zapojen ještě jiný spotřebič paliv z jiného podlaží budovy,
- d. zjištění velikosti a tvaru komínového průřezu a jeho průchodnosti komínovou sondou, popř. komínovou kamerou,
- e. určení velikosti průřezu komínové vložky a její délky s ohledem na výkon spotřebiče paliv a účinnou výšku komínového průduchu,
- f. označení místa sopouchu a umístění kondenzátní jímky, tato místa určí uživatel spotřebiče nebo správce objektu, po dohodě s odpovědným pracovníkem montážní firmy,
- g. jestliže nejsou splněny všechny podmínky pro řádný způsob instalování komínové vložky, která by odpovídala parametrům spotřebiče paliv i požadavkům uživatele spotřebiče paliv nebo správce objektu a nebylo možné provádět řádný způsob její kontroly a čištění, je nutno vystavit technickou zprávu s eventuálním návrhem na jiný způsob řešení spalinové cesty.

### **Technologický postup**

**Připojovací tvarovka (T kus)** je určena pro připojení kouřovodu do komínové vložky. Připojení je kolmé, nebo šikmé pod úhlem 45°. Průměr připojovací tvarovky (T kusu) 130, 140, 150, 160, 180, 200 mm. **Způsob spojování je zasunutí do hrdla tvarovky, trubky bez těsnění v tlakové třídě N1. Zajištění nerezovým nýtem.**

**Distanční objímka** zajišťuje stejnoměrný odstup komínové vložky od komínového pláště.

### **1) Vložkování stávajících komínových průduchů**

Technologie vložkování komínu komínovými vložkami RICOM- v podtlakovém provozu spalin ve třídě N1 je následující:

#### **Příprava materiálu**

Zahrnuje dopravu materiálu ze skladu, dopravu na pracoviště, vlastní přípravu materiálu a nářadí na pracovišti. Pokud nevyhoví rozměrová řada pevných komínových vložek, je možné vložku podle potřeby zkrátit odříznutím na potřebnou délku pilkou na kov. Řezná hrana se začistí pilníkem.

#### **Příprava komínového průduchu**

Vyčištěný komínový průduch se otevře v místě pro sopouch, kde bude osazeno patní koleno nebo tvarovka pro připojení spotřebiče paliv

#### **Spouštění komínové vložky**

Spouštění komínových vložek se obvykle různí podle provedení komínového průduchu a jeho osy. Vložkování komínového průduchu se provádí z místa komínové hlavy. Spouštění se provádí postupně.

#### **Úprava v místě připojení spotřebiče paliv**

Kouřovod se připevňuje ke komínové vložce pomocí připojovací tvarovky.

#### **Úprava zdiva připojovací tvarovky a komínových dvířek**

Vybourané otvory ve zdivu komínového pláště, kde jsou osazeny komínová dvířka, připojovací tvarovka nebo další kotevní objímky je nutno zazdít do úrovně stávajícího zdiva, povrch omítnout štukovou omítkou a vyhladit plstěným hladítkem.

#### **Úprava komínové hlavy**

Konečná úprava se provádí na komínové hlavě. Mezera mezi komínovou vložkou a komínovým pláštěm se uzavře krycí deskou. U větraného vzduchového průduchu se krycí deska osadí nad komínovou hlavu do výše cca 30 mm.

### **Skladování a doprava**

Komínové vložky se skladují pod přístřeškem. Pokud jsou vložky dodány v kartonových obalech, je

nutné skladovat vložky v suchém prostředí. Doprava vložek se provádí v otevřeném nebo uzavřeném nákladovém prostoru. Vzhledem k nízké hmotnosti komínových vložek je manipulace s komínovými vložkami jednoduchá a snadná.

### Bezpečnost a ochrana zdraví

**Pracovníci, kteří provádí rekonstrukci komínů vložkováním komínovými vložkami musí být seznámeni s tímto technologickým postupem firmy RICOMGAS s.r.o.**

Musí být vybaveni potřebným nářadím a osobními ochrannými pracovními prostředky. Při práci je nutno dodržovat požadavky vyhlášky Českého úřadu bezpečnosti práce a Českého báňského úřadu č. 324-90 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích a souvisejících předpisů a norem.

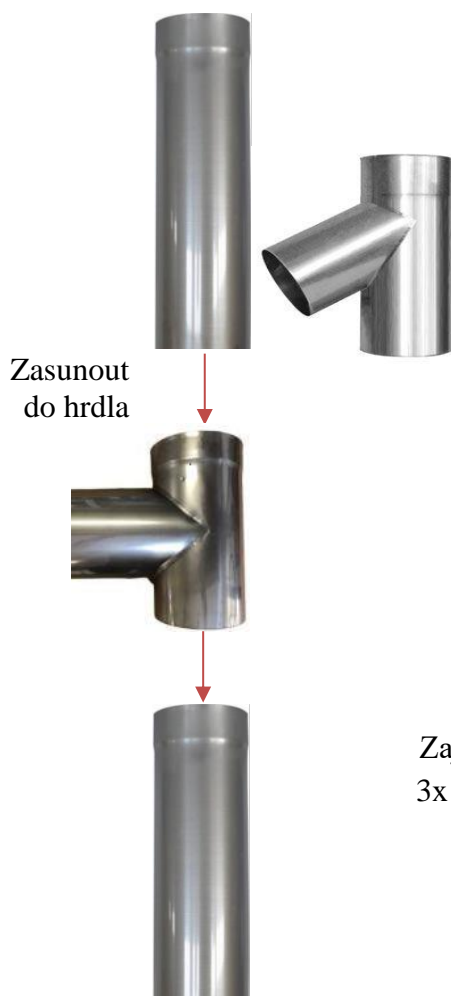
### Související normy a předpisy?

ČSN 73 4201 Komíny a kouřovody. Navrhování, provádění a připojování spotřebičů paliv.

ČSN 73 0802 Požární bezpečnost staveb. Nevýrobní objekty.

Vyhláška ČUBP a ČBU č. 324/1990 Sb., o bezpečnosti práce a technických zařízení při stavebních pracích.

### Spojování jednotlivých prvků



Ukončení  
komína

Sopouch

Vybírací  
díl

